

土木用高耐久型工ポキシ系接着剤

硬化遅延型／機械混合塗布型／早強セメント用

KSボンドタイプM

【適用】

※NEXCO コンクリート床板上面増厚工事

※空港 薄層付着オーバレイ工事



KSボンドタイプMは、鋼材またはコンクリートを被着体としたフレッシュコンクリートの打継ぎに用いる高耐久型エポキシ系接着剤です。従来のKSボンドよりも可使時間を長くしているため、大面積での施工が可能です。また、専用の塗布装置にて、主剤と硬化剤の自動混合および吹付け塗布による均一施工も可能です。

KSボンドタイプMは、空港コンクリート舗装のような大面積での施工に適した接着剤です。

従来のKSボンドより、硬化までの時間を延長することで、フレッシュコンクリートを打継ぐまでの時間を2時間(KSボンド、20°C)から5時間(20°C)に長くしております。主剤と硬化剤の粘度を調整しておりますので、専用のボンドスプレーマシンにて、自動混合および吹付け塗布が可能です。



KSボンドタイプMの特長

硬化時間

空港コンクリート舗装のような
大面積での施工に合わせた
接着剤施工が可能です。

高強度

エポキシ樹脂特有の
強靭な接着剤性能により、
被着体と一体化します。

機械での混合と吹付けが
可能となるよう
主剤と硬化剤の2液の粘度の
調整を行っています。

混合性

温水負荷(温度50°C, 10日間)を
与えて480万回の繰り返し
引張試験(水浸)を
実施した後においても
付着強度が低下しないことを
確認しています。
(NEXCO 試験法434-2010)

施工温度 範囲

温度範囲(5~35°C)での
施工に対応しています。

凍結融解 抵抗性

凍結融解試験
(JIS A 1148: -18~5°C、
300サイクル)によって、
良好な凍結融解抵抗性を有している
ことを確認しています。



打継ぎ可能時間

温 度	被着体温度と各タイプの作業性(塗布性能)と打継ぎ可能時間											
	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C	45°C	50°C	55°C	60°C
範 囲	作業性良好											
	↔	5時間	↔	3時間	↔	2時間	↔	1時間				

※表中の時間は打継ぎ可能時間を示しています。

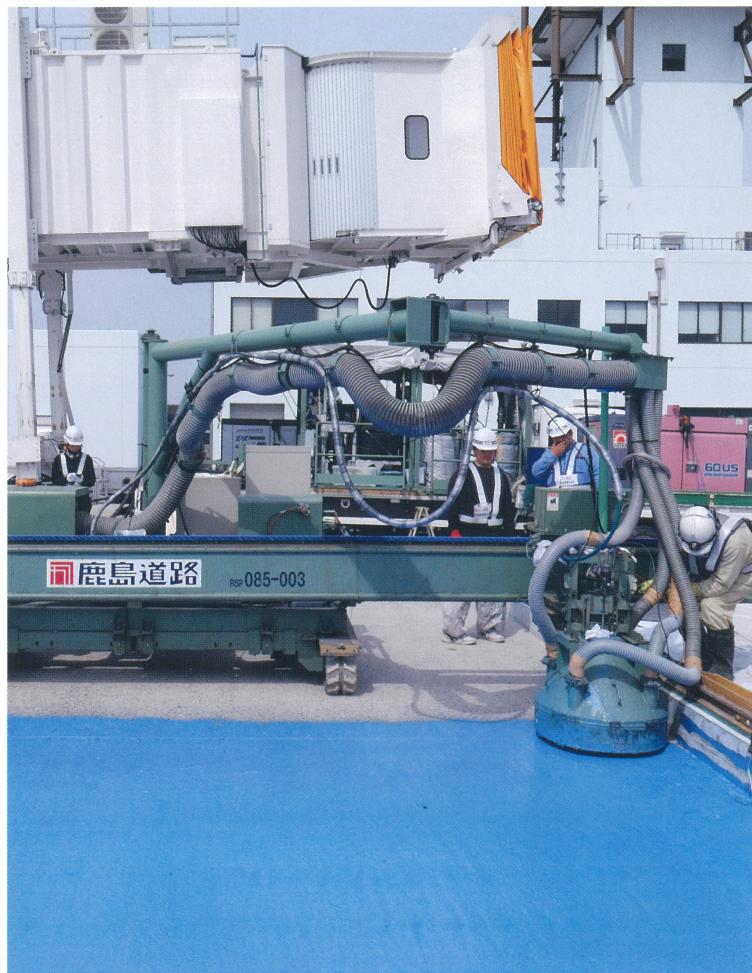
●打継ぎ可能時間とは、KSボンドタイプMを塗布してから、コンクリートの打込みを完了させるまでの時間を示しています。

※被着体：鋼材とコンクリート版を対象とします。 ※上記以外の被着体温度で用いる場合にはお問合せ下さい。



ボンドスプレーマシンによる塗布の特長

- 専用に開発した塗布装置(ボンドスプレーマシン)を用いることで、KSボンドタイプMの均一塗布が可能となります。
- ボンドスプレーマシンは、自動混合装置と吹付け塗布装置の2つで構成された施工機械システムです。
- 主剤と硬化剤は自動で混合されます。自動混合装置は、トラックの荷台に搭載可能です。
- 吹付けスプレーの縦方向塗布幅は50cmで、横方向に移動しながら塗布を行います。
- 吹付けスプレーの横方向移動幅は最大8.5mの範囲内で任意に設定できます。



吹付け塗布装置はゴムクローラで移動します。



吹付け部は、カバーにて飛散防止をしています。



自動混合装置はトラックの荷台に搭載して移動します。



KSボンドタイプMの種類と仕様

- 試験温度:23°C ※表に示す試験結果は、試験温度23°C、供試体養生は23°C・7日間の条件で行ったものです。
※付着強さは社内品質管理値であり、現場施工品質管理値とは異なります。

項目	主 剤	試験結果(被着体温度:15~35°C)	
		性状と物性	備 考
外 観	主 剤 硬化剤	白色ペースト状 青色液状	異物混入無し 異物混入無し
混合比(主剤:硬化剤)		1.4:1	容積比
硬化物比重		1.40±0.20	JIS K 7112
圧縮強さ		50 N/mm ² 以上	JIS K 7181
圧縮弾性係数		1000 N/mm ² 以上	JIS K 7181
曲げ強さ		35 N/mm ² 以上	JIS K 7171
引張剪断強さ		10 N/mm ² 以上	JIS K 6850
コンクリート付着強さ		1.6 N/mm ² 以上または母材破壊	JIS A 6909 (JHS 412)
標準 塗布量 (管理)	専用機械による 塗布	平滑面: 0.88kg/m ² (0.80kg/m ² +ロス率10%) 切削面: 1.11kg/m ² (1.01kg/m ² +ロス率10%)	—
	人工塗布	平滑面: 1.4 kg/m ² (1.0 ℥/m ³) 切削面: 1.9 kg/m ²	※人力塗布のロス率は 現場の条件による



取り扱いに関する注意事項

施工上の注意

- ▶ 5°C未満では、原則として使用しないでください。やむを得ず使用する場合には、別途対策を検討して効果を確認の上ご使用下さい。
- ▶ 打継ぎ間隔時間は温度等によって異なります。必ず確認してから施工して下さい。
- ▶ 被着体表面には事前にショットブラスト等による研磨処理を施し、KSボンド塗布直前には粉塵やゴミ等は必ず取り除いてください。
- ▶ 降雨時には使用しないでください。
- ▶ 被着体表面が濡れている場合には、スポンジ、ウエス等で水分を十分にふき取り、表乾状態で水分が存在しないことを確認の上、塗布して下さい。
- ▶ 打継ぎ材にはセメントペースト、セメントミルク等骨材が入っていないものには使用できません。
- ▶ アルミニ、ステンレス、メッキされた鋼材には付着しません。
- ▶ 打継ぎ可能時間は温度以外にも日射や風速の影響も受けます。特に、被着体温度が35°C~50°Cの場合は、現場での打継ぎ可能時間を確認しながら施工を行ってください。

使用上の注意

- ▶ 火気のあるところでは使用しないで下さい。
- ▶ 購入の際にはお手数ですが同封の譲受書を販売会社に返信して下さい。
- ▶ 目や皮膚への接触を防ぐため、保護メガネ、保護手袋などの保護具を着用して下さい。
- ▶ 目に入った場合には多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診断を受けて下さい。
- ▶ 皮膚に付着した場合には、多量の石鹼水で洗い流して下さい。
- ▶ 誤飲のないよう「医薬用外劇物」であることを明示(白い紙に赤字)し、盗難を避けるため鍵のある場所に保管し、日別の入出管理簿で保管数量を管理して下さい。保管は常温または冷暗所とし、降雨や直射日光が当たるような場所での保管は行わないで下さい。
- ▶ 試験日(試験成績表に記載の日)から6ヶ月以内にご使用下さい。



ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するためのもの、いわゆる「参考値」であり、個別契約等で合意された規格の規定事項として明記されたもの以外は、性能を保証するものではありません。本資料に記載されている事項の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますのでご了承下さい。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問合せ下さい。本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮下さい。

■ 製造・営業 鹿島道路株式会社 〒112-8566 東京都文京区後楽1-7-27 Tel. 03-5802-8011 E-mail. kr_sales@kajimaroad.co.jp

■ 営業・販売 株式会社 ケミカル工事 CHEMICAL CONSTRUCTION SYSTEMS 〒114-0014 東京都北区田端1-21-8 NSKビル6階 Tel.03-5834-7550 Fax.03-3827-4777

■ 販 売 日本海上工事株式会社 Japan Sea Works Co.,Ltd. 〒112-0004 東京都文京区後楽1-7-27 Tel.03-5802-6351 Fax.03-5802-6355